



淄柴动力有限公司搬迁及产品升级项目

竣工环境保护验收意见

2018年9月10日，淄柴动力有限公司搬迁及产品升级项目竣工环境保护验收检测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批意见（鲁环审[2013]114号）等要求对本项目进行验收，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于山东省淄博高新区裕民路118号，占地面积为502亩（334683.4m²），建设性质为搬迁、改扩建，主要产品为：年产170系列柴油机8000台、210系列柴油机2000台、170系列发电机组240台、210系列发电机组60台、150系列柴油机及发电机组2000台；工程组成主要包括：机加工车间1座32856m²、装配车间1座31250m²（包括零部件清洗车间1300m²、整机清洗、涂装线2条）、仓库7082m²、工程院试制试验中心7886m²、倒班楼6721m²、食堂2947m²以及相应的辅助设施等；公用工程包括供水系统、供电系统、供天然气系统；环保工程包括：1套一体化污水处理站、2套“水旋+过滤棉+活性炭吸附”装置、2台过滤棉过滤装置、4套“SCR脱硝+DPF烟尘净化”装置、危废暂存间、固体废物暂存场所、化粪池、隔音降噪设施等；主要生产设备包括：数控镗铣床11台、专机21台、数控加工中心21台、镗床6台、铣床9台、车床19台、磨床10台、钻床16台、零部件清洗机5台、总装线2条、试验台架21台、整机清洗、涂装线2条、试验测试台架2台以及配套辅助设备等；产品生产工艺为：以钢管、钢板、铸造毛坯件、锻造毛坯件以及其他配件等为原料，经机加工、零部件清洗、装配、试验、整机清洗、喷漆、烘干、包装等过程制得产品。

（二）建设过程及环审报批情况

项目环评报告书于2013年5月由山东同济环境工程设计有限公司编制，2013年7月11日通过山东省环境保护厅审批（鲁环审[2013]114号），项目于2015年11月建成，环保设施2018年5月竣工并进行调试运行，项目尚未办理排污许可证，项目建设至建成过程中无环境举报、投诉和处罚。

（三）投资情况

项目实际总投资95320万元，其中环保投资953万元，占总投资的1%。

（四）验收范围

本次验收范围为淄柴动力有限公司搬迁及产品升级项目内容。

二、工程变动情况

本项目工程现状与环评报告书内容相比，变化如下：

1、环评报告书产品方案中年产 170 系列柴油机为 10000 台，实际建设为年产 170 系列柴油机 8000 台、150 系列柴油机及发电机组 2000 台，总计 10000 台，产能未增加；

2、环评报告书中的建筑物联合厂房二、联合厂房三、综合楼、理化计量大楼未建设；

3、增加了部分机加工设备和辅助设备；

环评报告书中清洗用热水、烘干室热源及冬季取暖均由热力公司集中供热，实际建设情况为清洗用热水，烘干室热源采用天然气燃烧加热，冬季取暖用地源热泵。

其他内容基本一致，本项目决定产品产能的是装配车间的总装线，总装线为 2 条未变化，因此上述变化不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目生产废水主要有循环冷却水、试车台架冲洗水、喷漆废气处理水旋废水、设备清洗废水、生活污水。循环冷却水使用软化水，循环使用不排放；试车台架冲洗水排入一体化污水处理设施进行处理后与生活污水合并排入城市污水管网；喷漆废气处理水旋废水沉淀除渣后循环使用；设备清洗废水经沉淀后循环使用。

（二）废气

有组织废气主要为 210 车间废气：清洗打磨废气，主要污染物为非甲烷总烃、粉尘，经过滤棉过滤后通过 1 只 13 米高排气筒排放；烘干废气，主要污染物为非甲烷总烃、烟尘、二氧化硫、氮氧化物、二甲苯、苯，经活性炭板吸附后通过 1 只 10 米高排气筒排放；喷漆废气，主要污染物为非甲烷总烃、粉尘、二甲苯、苯，经 1 套“水旋+过滤棉+活性炭板”处理后通过 1 只 30 米高排气筒排放。

150、170 车间废气：打磨产生的粉尘，经过滤棉过滤后通过 1 只 13 米高排气筒排放；清洗打磨废气，主要污染物为非甲烷总烃，通过 1 只 13 米高排气筒排放；烧水炉废气，主要污染物为烟尘、二氧化硫、氮氧化物，通过 1 只 10 米高排气筒排放；喷漆废气，主要污染物为非甲烷总烃、二甲苯、苯，经 1 套“水旋+过滤棉+活性炭板”处理后通过 1 只 30 米高排气筒排放；烘干废气，主要污染物为非甲烷

总烃、烟尘、二氧化硫、氮氧化物、二甲苯、苯，经活性炭板吸附后通过1只10米高排气筒排放。

试车工序产生的废气主要污染物为烟尘、二氧化硫、氮氧化物，经2套“SCR脱硝+陶瓷过滤器（DPF）除尘”装置处理后通过2只30米高排气筒排放。

实验楼试车工序产生的废气主要污染物为烟尘、二氧化硫、氮氧化物，经2套“SCR脱硝+陶瓷过滤器（DPF）除尘”装置处理后通过2只30米高排气筒排放。

厨房油烟经2套油烟净化器处理后通过2只13米高排气筒排放。

验收期间废气处理系统正常运行。

（三）噪声

主要噪声源为机械加工设备、风机、水泵等产生的噪声，采取的降噪措施主要为减震，项目周边最近的敏感点为距离310米的汇景苑小区。

（四）固体废物

固体废物主要有：废机械油（约0.6t/a）、废切削液（约0.4t/a）、废漆渣（约1.5t/a）、废滤棉（约0.15t/a）、废活性炭（约2.0t/a）、废催化剂（约0.8t/a）、废油漆桶（约0.6t/a）、溶剂桶（约0.2t/a）、废机油桶（约0.2t/a）、下脚料（约300.0t/a）、废铁屑（约700.0t/a）、废包装物（约0.8t/a）、生活垃圾（约172.0t/a）。废机械油、废切削液、废漆渣、废滤棉、废活性炭、废催化剂、废油漆桶、溶剂桶、废机油桶属于危险废物，交有资质的单位进行处置；废铁屑、废包装物暂存后外销；生活垃圾由环卫部门统一清运。

（五）其他环境保护设施

项目无其他环保设施。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1. 废水

项目试车台架冲洗水排入一体化污水处理设施进行处理后与生活污水合并排入城市污水管网。

2018年6月27日-28日验收检测报告结果表明：全厂废水总排口废水中PH值 7.26-7.33、化学需氧量最大值 86mg/L、氨氮最大值 2.87mg/L、悬浮物最大值 15.0mg/L、BOD₅最大值 22.8mg/L、石油类最大值 0.31mg/L，检测结果满足《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）B等级标准。

2. 废气

2018年6月27日-28日验收检测报告结果表明：210车间废气污染物最大排放

浓度：清洗打磨废气非甲烷总烃、粉尘分别为 4.18 mg/m^3 、 8.69 mg/m^3 ，烘干废气非甲烷总烃、烟尘、二氧化硫、氮氧化物、二甲苯、苯分别为 3.36mg/m^3 、 7.81 mg/m^3 、 8.0 mg/m^3 、 19.0 mg/m^3 、 0.236 mg/m^3 、 0.111 mg/m^3 ，喷漆废气非甲烷总烃、粉尘、二甲苯、苯分别为 5.98mg/m^3 、 9.07mg/m^3 、 0.0443mg/m^3 、 0.0647mg/m^3 。

150、170废气污染物最大排放浓度：打磨产生的粉尘为 8.51 mg/m^3 ，清洗打磨废气非甲烷总烃为 5.81 mg/m^3 ，烧水炉废气烟尘、二氧化硫、氮氧化物分别为 7.12mg/m^3 、 26.0mg/m^3 、 6.0mg/m^3 ，喷漆废气颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯、苯分别为 9.25mg/m^3 、 6.03mg/m^3 、 0.0917mg/m^3 、 0.0338mg/m^3 ，烘干废气非甲烷总烃、烟尘、二氧化硫、氮氧化物、二甲苯、苯分别为 11.20mg/m^3 、 7.81mg/m^3 、 8.0mg/m^3 、 19.0mg/m^3 ，未检出、 0.0894mg/m^3 。

试车工序产生的废气最大排放浓度：烟尘、二氧化硫、氮氧化物分别为 8.02mg/m^3 、 19.0mg/m^3 、 52.0mg/m^3 。

实验楼试车工序产生的废气最大排放浓度：烟尘、二氧化硫、氮氧化物分别为 8.11mg/m^3 、 15.0mg/m^3 、 7.0mg/m^3 。

厨房油烟最大排放浓度：油烟 0.94 mg/m^3 。

以上检测数据表明，所有烟尘（颗粒物）、二氧化硫、氮氧化物排放浓度均满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37 2376-2013）“重点控制区”标准要求；非甲烷总烃、苯、二甲苯排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值要求；厨房油烟排放浓度满足《饮食业油烟排放标准》（DB37/597-2006）限值标准要求。

检测结果表明：项目厂界无组织颗粒物最大浓度为 0.501mg/m^3 、非甲烷总烃最大浓度为 2.03mg/m^3 ，均能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB/T16297-1996）中的无组织浓度标准要求。

3. 厂界噪声

检测报告结果表明，验收期间，东、西、南、北厂界昼间噪声最大值为 57.7dB(A) 之间，夜间噪声最大值为 47.2dB(A) ，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348~2008）2类标准要求。

4. 固体废物

项目固体废物未进行检测，但厂家进行了产生量统计，不存在超标排放情况。

5. 污染物排放总量

项目分配的污染物排放总量指标（编号：SDZL（2012）39号）为：二氧化硫 5.2t/a 、氮氧化物 3.33t/a 、烟尘 1.34t/a 、工业粉尘 1.02t/a 、化学需氧量

1.05t/a、氨氮 0.11t/a。根据竣工验收报告，本项目实际排放量为二氧化硫 0.6708t/a、氮氧化物 1.5973t/a、烟尘+工业粉尘 0.9396t/a、化学需氧量 0.237t/a、氨氮 0.00846t/a。污染物实际排放总量满足总量指标要求。

（二）环保设施去除效率

验收检测报告知：项目各废气处理系统进口不具备采样条件，未检测进口数据，因此无法计算本项目废气处理系统处理效率，污染物去除率分析略。

五、工程建设对环境的影响

按照环境要素检测结果，项目周边最近的地表水为猪龙河，距离约10米，项目产生的废水和生活污水经污水处理设施处理达标后排入光大水务（淄博）有限公司水质净化三分厂，废水对地表水影响较小；项目距最近的敏感点为距离约310米的（车间距离）汇景苑小区，产生的机械噪声衰减到敏感点后对汇景苑小区基本没有影响；项目属于柴油机制造行业，项目产生的固体废物得到了有效处理，对地下水及土壤环境影响较小；项目有组织废气污染物达标排放，无组织废气污染物厂界达标，对周围的环境空气影响较小。

六、验收结论

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》规定要求，验收组对本项目所涉及的所有资料和现场情况进行了认真核查，并进行了详细分析和讨论，提出了整改建议。验收组一致认为该项目经补充完善相关资料、现场进行相应整改后，可以满足项目竣工环境保护验收标准要求，达到了验收合格标准，同意通过验收。

七、存在问题及建议：

1、危废暂存间不规范：室外标识牌不规范，室内危废标识牌不全、无危废台账、无防渗接盘，危废暂存间墙底部通风窗需要封闭，需要安装废气处理设施，应根据危废管理相关规范要求进行整改。

2、一般固废暂存场所不规范，应分区存放并挂牌表示。

3、废气排气筒部分高度不足、无检测梯、无检测平台、标识牌不规范，应根据相关要求安装检测梯、检测平台和规范标识牌，排气筒高度不足的应加高到15米以上并且高于厂房屋顶，或者将管道集束后统一通过30米烟囱进行排放。

4、根据生产情况镗床基础坑、龙门加工中心附件头、切削液箱需要增加围堰槽防治废液污染地面。

5、润滑油回收站、切削液桶、润滑油桶、调漆间油漆桶及溶剂桶需要增加防渗盘。

6、调漆间东墙排气口需要封闭，调漆间有异味产生，需要安装集气管并将废气引入废气处理中。

7、废铁屑池内有废油渗出，废铁屑池需要进行防渗处理。废杂物垃圾池需要进行封盖。

8、完善环保设施运行操作、维护保记录。

9、完善环保管理制度，部分环保管理制度应上墙。

以上问题整改完成后，将整改前后照片发给验收组成员确认后通过验收。

八、验收人员信息：

序号	姓名	单位	职务/职称	电话	签字
企业代表	崔亦强	淄柴动力有限公司	副总经理	13573384597	崔亦强
企业代表	刘林浩	淄柴动力有限公司	副总经理	13583340896	刘林浩
企业代表	西文兵	淄柴动力有限公司	安环部长	18653388717	西文兵
检测代表	牛玉杰	淄博环益环保检测有限公司	业务经理	15169210238	牛玉杰
废气安装	王训丽	青岛友川水务科技有限公司	业务经理	13695330547	王训丽
废气安装	赵光辉	潍坊华星机械有限公司	业务经理	15895906818	赵光辉
专 家	刘家弟	山东理工大学	教授	13864311196	刘家弟
专 家	耿殿荣	山东大成农化有限公司	高工	13953302881	耿殿荣
专 家	岳乃凤	淄博市化工研究所	高工	13506444116	岳乃凤

验收小组责任人签字：

崔亦强

整改后专家确认签字：

已整改

刘家弟

耿殿荣

岳乃凤

淄柴动力有限公司

2018年9月10日

淄柴动力有限公司搬迁及产品升级项目 环保竣工验收整改情况汇总

2018 年 9 月 22 日

1. 危废暂存间不规范：室外标识牌不规范，室内危废标识牌不全、无危废台账、无防渗接盘，危废暂存间墙底部通风窗需要封闭，需要安装废气处理设施，应根据危废管理相关规范要求进行整改。

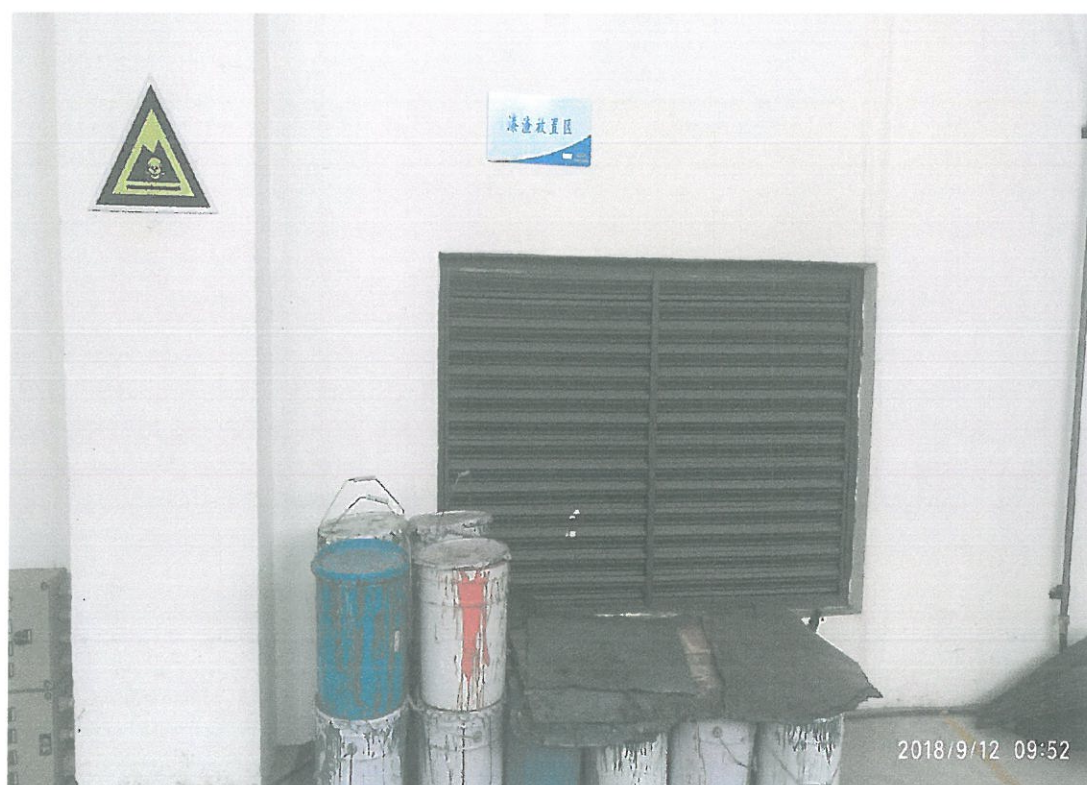
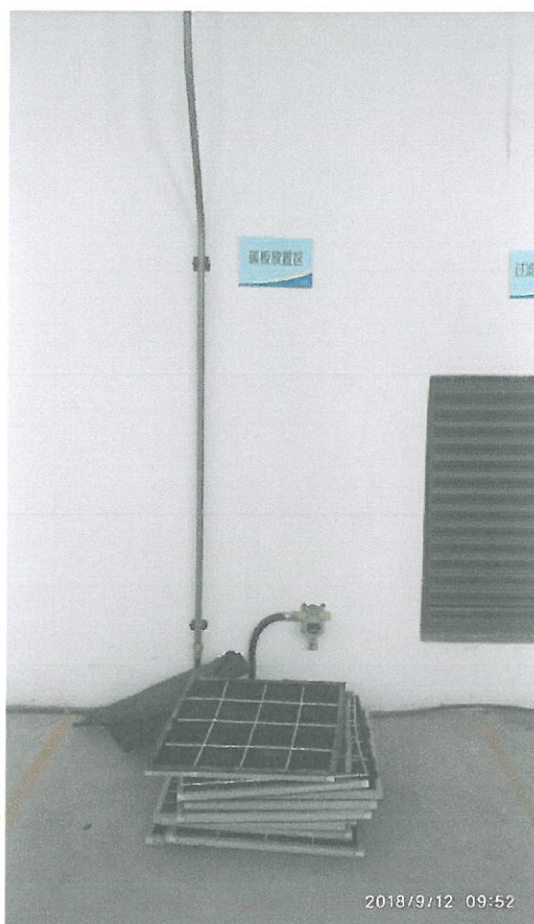
(1) 标识牌整改前



标识牌整改后



(2) 危废分类标识牌加装



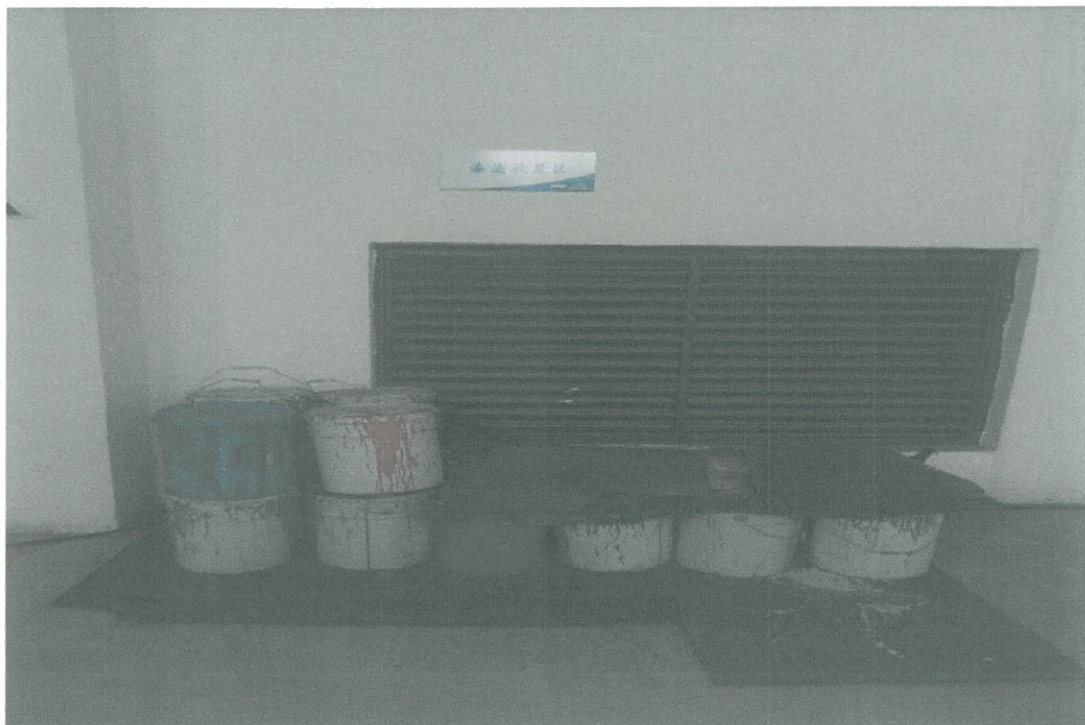
(3) 危废仓库管理制度上墙



(4) 出入库台账上墙



(5) 防渗接盘整改前



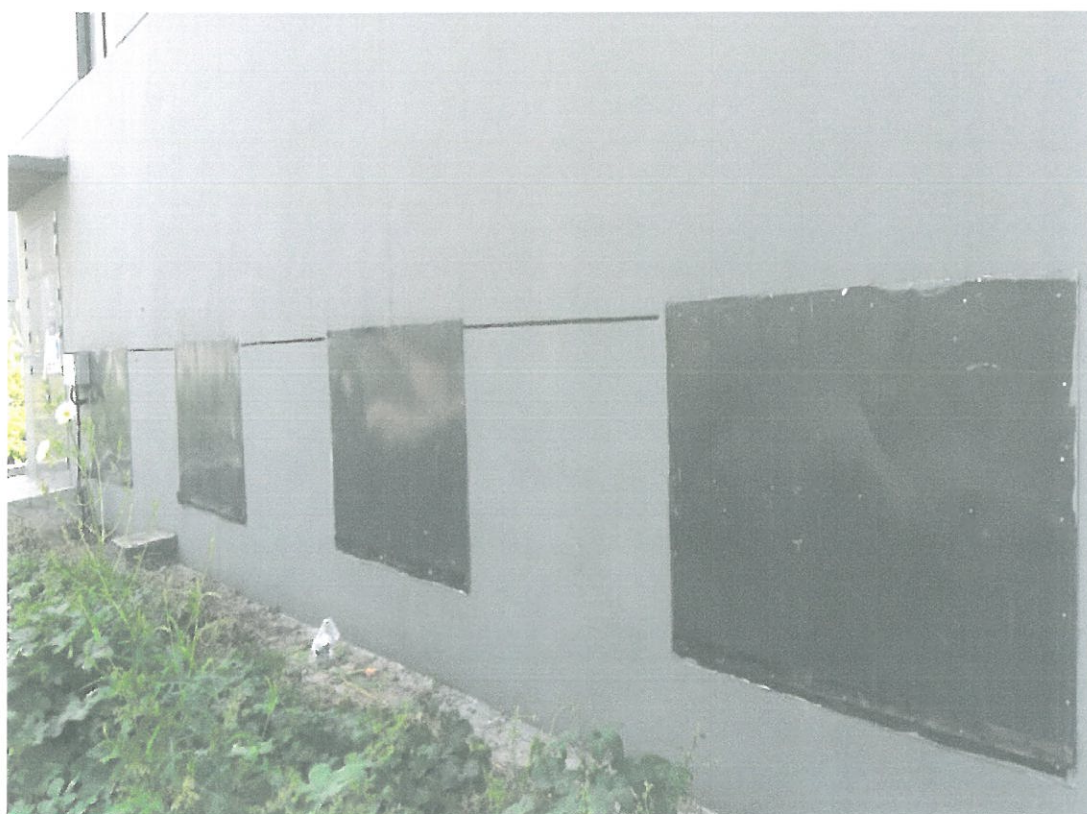
整改后



(6) 危废库窗户封堵前



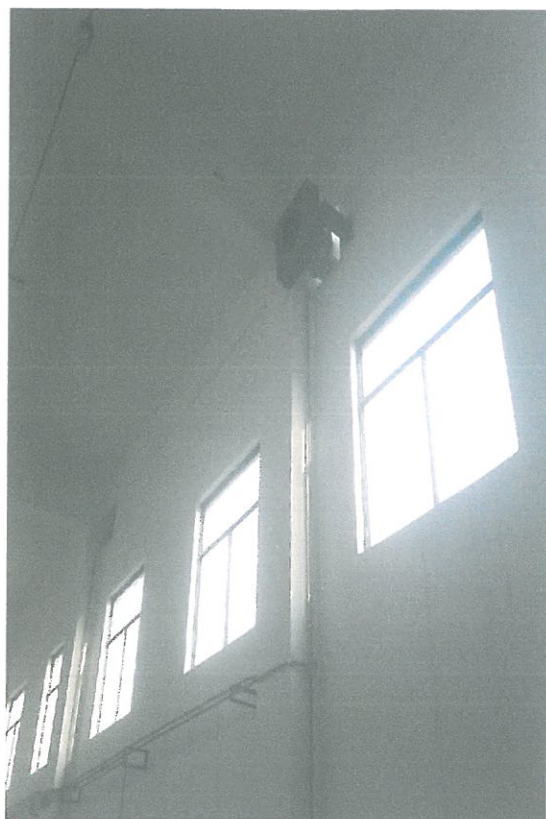
危废库窗户封堵后



(7) 通风风机及活性炭箱整改前



整改后



2. 一般固废暂存场所不规范，应分区存放并挂牌表示。
整改前



整改后



3. 废气排气筒部分高度不足、无检测梯、无检测平台、标识牌不规范，应根据相关要求安装检测梯、检测平台和规范标识牌，排气筒高度不足的应加高到 15 米以上并且高于厂房屋顶，或者集束后统一归集 30 米烟囱后排放。

(1) 废气管道

整改前



整改后



(2) 爬梯和检测平台

整改前



整改后

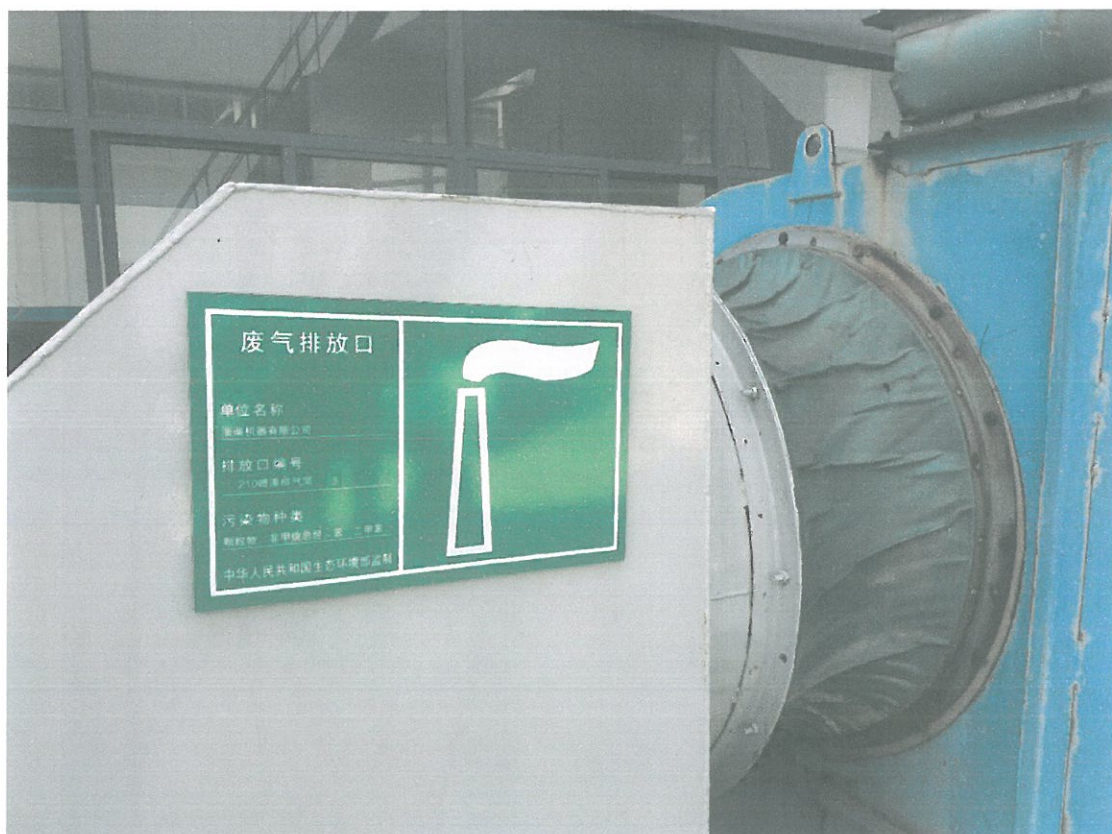


(3) 规范标识牌

整改前



整改后



整改前

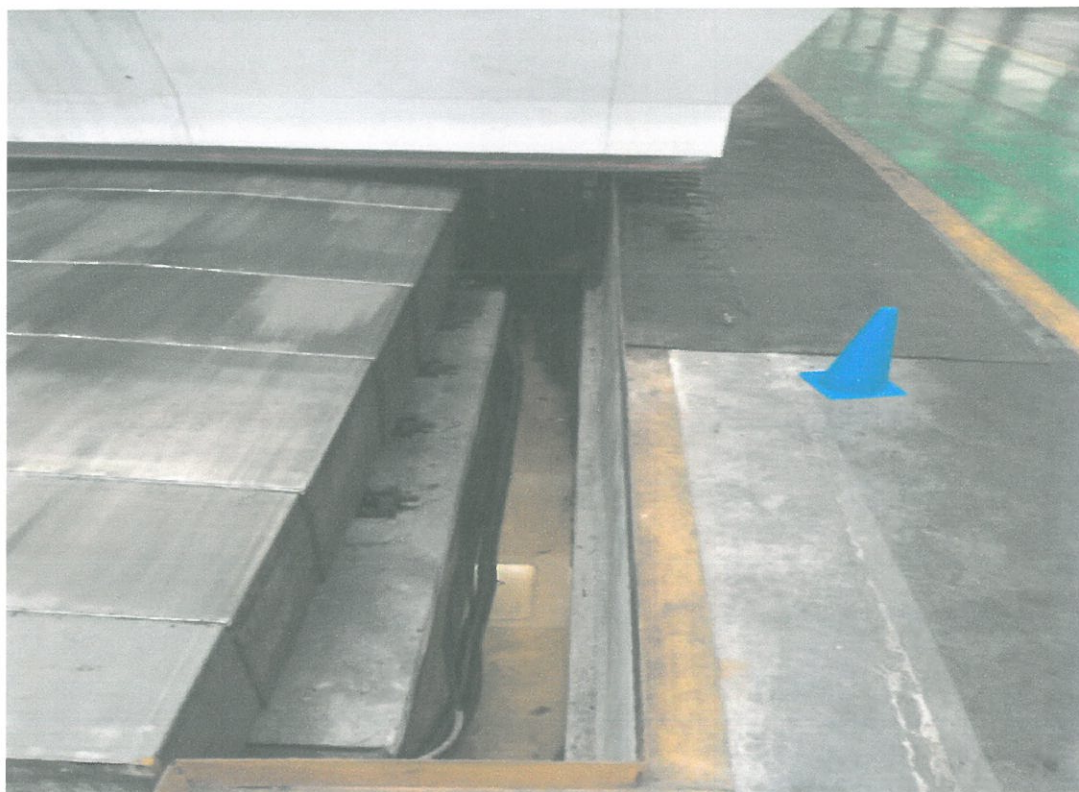


整改后



4. 根据生产情况镗床基础坑、龙门加工中心附件头、切削液箱需要增加围堰槽防治废液污染地面。

(1) 镗床基础坑整改前：



整改后：



(2) 龙门加工中心附件头加装接油盘：

整改前：



整改后：



(3) 切削液加装接盘：

整改前：



整改后：



5.润滑油回收站、切削液桶、润滑油桶、调漆间油漆桶及溶剂桶需要增加防渗盘。

(1)润滑油回收站防渗整改

整改前



整改后



(2) 切削液桶防渗整改

整改前



整改后



(3)调漆间油漆桶及溶剂桶整改

整改前



整改后

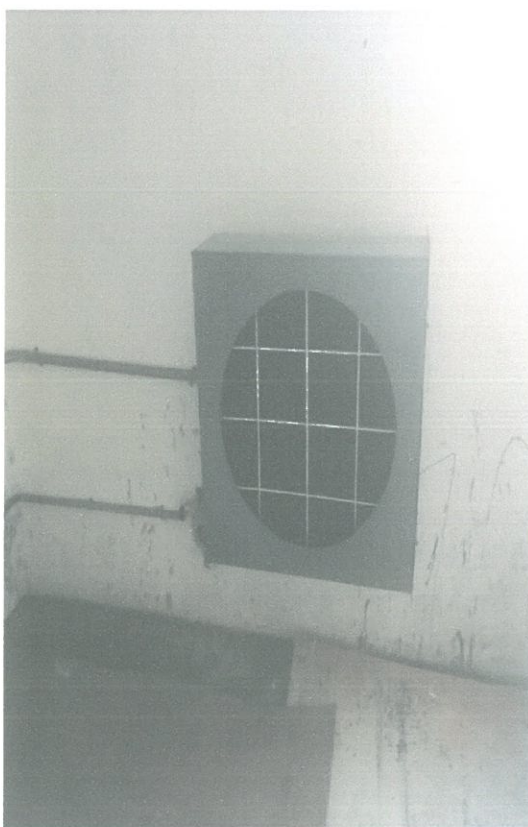


6.调漆间东墙排气口需要封闭，调漆间有异味产生，需要安装集气管并将废气引入废气处理中。

整改前



整改后



7.废铁屑池内有废油渗出，废铁屑池需要进行防渗处理。废杂物垃圾池需要进行封盖。

(1)废铁屑池防渗处理

整改前



整改后



(2)废杂物垃圾封盖

整改前

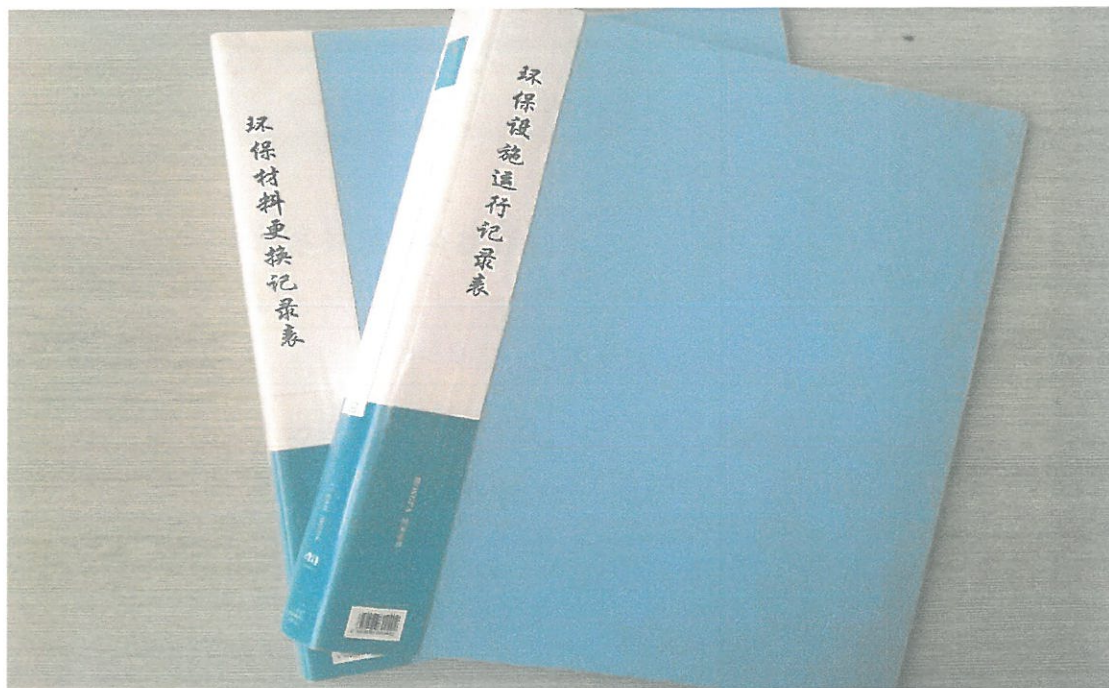


整改后

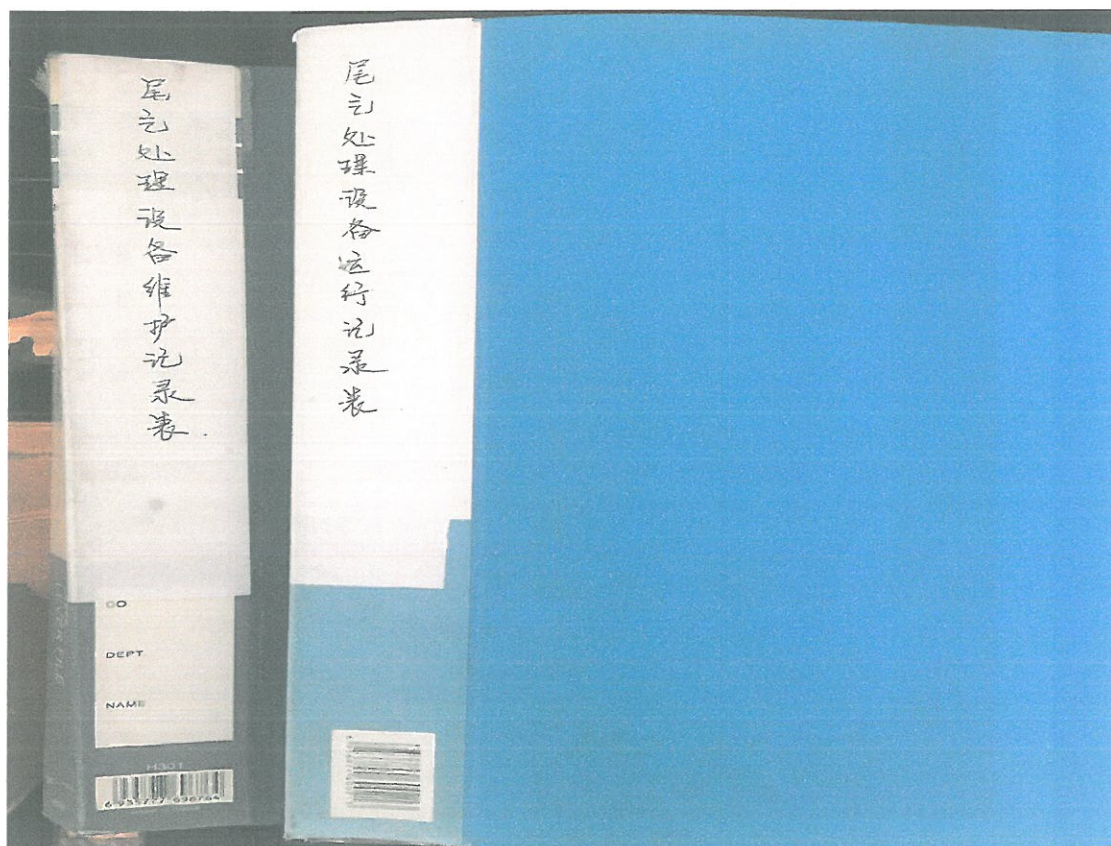


8.完善环保设施运行操作、维护记录。

喷涂线



台架尾气



污水处理设备

污水处理设备操作记录

操作人: <u>丁晓方</u>		18年9月7日
工作内容	手动开启1#潜污泵、1#、2#计量泵、1#、2#、3#、4#减速机。	
运行情况	9:00开机 9:20停机。	
维护情况		
备注:		

9.完善环保管理制度，部分环保管理制度应上墙。

公司环保管理

公司环境保护管理办法

制度编号[ZCZD040302]

第一章 总则

第一条 目的

为了保护公司的生活和生产环境，防治污染，保证员工身体健康，确保全面完成污染减排指标，实施可持续发展战略并逐步实现清洁生产，结合国家相关法律法规，特制定本办法。

第二条 适用范围

本办法适用于本公司各排污车间和环保设施所在部门。

第三条 公司环境保护的主要任务

公司依靠科技进步防止环境污染，发展清洁生产和循环经济。

第四条 责任划分

环境保护管理工作由公司安全管理部负责，各相关部门和人员要积极配合安全管理部进行环境保护管理工作。

第二章 环境保护管理要求

第五条 公司各部门要重视环境保护、节能减排方面的宣传教育，提高全体员工的环境保护意识和法制观念；安全管理部负责编制环保培训教材，并定期对员工进行培训。

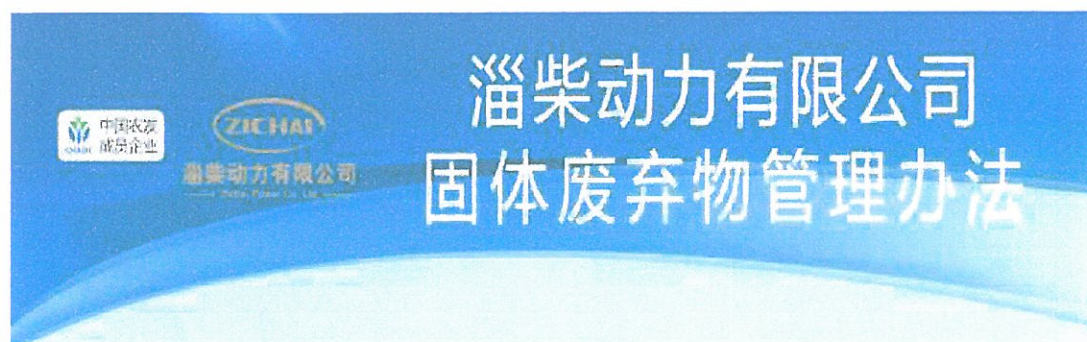
第六条 公司要有计划地培养和引进环保专业人才。各部门在进行员工培训教育时，应把环境保护教育作为一项重要内容，以不断提高员工环境保护的意识和环保专业技术水平。

第七条 环保人员要对公司的环境状况和环境保护工作进行统计调查，并汇总上报公司领导。

第八条 公司任何员工都有保护环境的义务，并有权对污染、破坏环境、毁坏花草与树木的行为向公司领导或有关部门举报。

第九条 公司各生产工序应积极采用清洁生产工艺，努力实现废物综合利

固废管理制度上墙



为了加强公司内部固体废物的管理，减少和预防对周围环境的污染，提高综合利用水平，实现废物减量化、资源化和无害化，根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规的规定，结合我公司实际情况制定本办法。

(1)产生固体废弃物的部门应当采取必要的防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，防止或者减少固体废物对环境的污染。

(2)产生固体废弃物的部门负责本部门范围内的固废的分类、存放标识并及时将固体废物运送到集中存放地点。

(3)指定的清运负责人定期将固体废物送往公司指定集中存储地点。

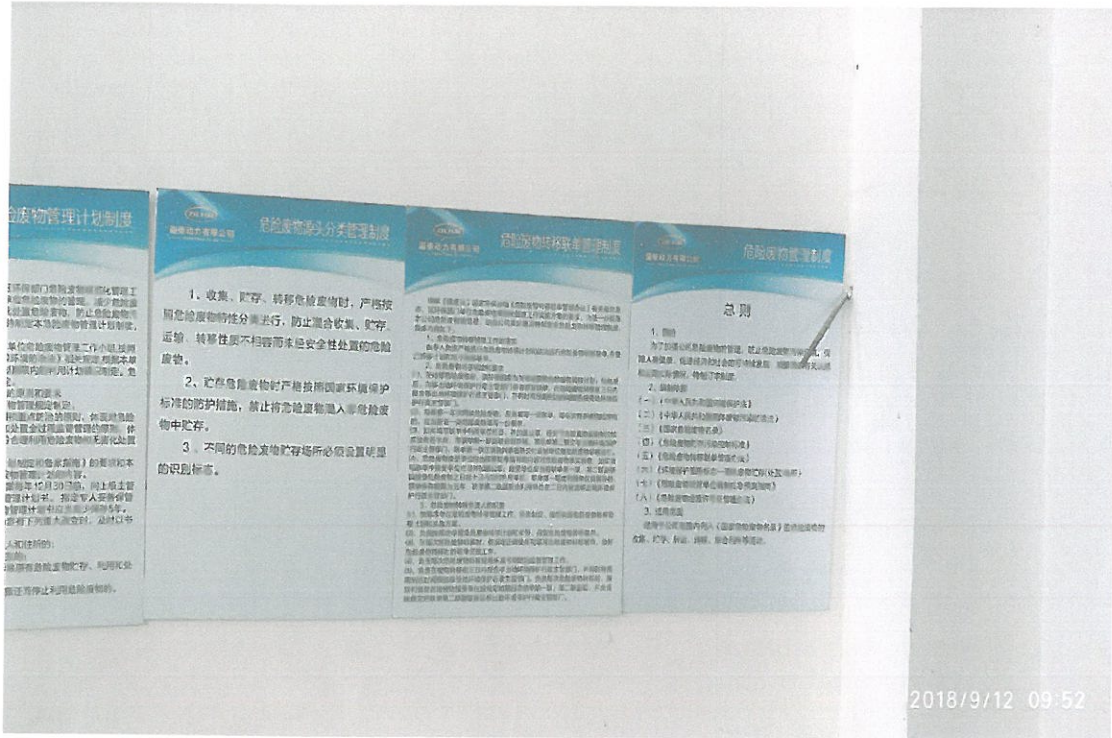
(4)存放区域或容器需设置标识，避免发生乱倒、乱放现象，造成环境污染。各部门负责本区域的收集与标识设置。

(5)各部门指定专人监督管理，进行严格标识，分类存放，防止发生废弃物乱堆及洒落现象，保持地面清洁。

(6)回收或存储地点转移的运输过程中不得沿途丢弃，遗撒固体废物。

(7)贮存易燃废弃物品区域中应严禁烟火，并预备灭火装置。

危废管理制度上墙



环保设备运行管理制度

